

отдел	10.0	статус	СН	SOP	№ SOP	1200116	W:\01.0_LEAN_TOOLS\04_SOP\02_Departments_GrandGift_SOP\10.2_Advertisement_SOP\
отв.	Невоструев К.				дата создания	12.03.2012	
дата последнего изменения	29.05.2012г.						
отв. за изменения	Невоструев К.						
Основные требования к файлам, присылаемым Заказчиком.							

В данном документе перечислены основные минимальные требования к файлам, которые присылает Заказчик для верстки.

1. Для дальнейшей верстки принимаются файлы, выполненные на PC в программах:



Adobe Photoshop до версии CS2

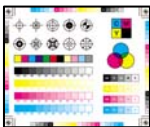


Adobe Illustrator до версии CS2 (eps или ai)



Corel Draw до версии X3

2. Цветовая модель



CMYK

или



PANTONE.

Цветовые профили игнорируются.

3. Все макеты должны быть в размер выбранного формата.
4. Файлы не должны содержать пустых страниц и лишней информации (неиспользуемых стилей, элементов за полями документа и т.д.)
5. Названия присылаемых файлов не должно содержать знаков препинания, спец. символов, пробелов и символов кириллицы. После названия файла необходимо наличие точки и расширение по типу файла (.eps, .cdr, .tif и т.п.)
6. Все шрифты должны быть переведены в кривые.



7. Элементы дизайна, расположенные на передней и задней сторонах бумажного пакета должны иметь вылеты не менее 5 мм (см. Шаг 1).

На готовом изделии данные вылеты будут расположены на боковинах, дне и оборотной стороне верхнего края бумажного пакета.

При создании дизайна необходимо учитывать, что на готовом изделии "Бумажный пакет" на задней стороне пакета имеется линия бига (линия складывания изделия), проходящая по всей ширине пакета на расстоянии половины глубины (размера боковины) от края дна готового изделия (см. Шаг 2).

В случае сборки изделия на автоматической линии, линия бига присутствует и на передней стороне бумажного пакета на аналогичном расстоянии от края дна; при необходимости Вы можете запросить у нашего менеджера образец пакета.

В случае, если по соображениям дизайна недопустимо на элементах изображения наличия линий бига, необходимо произвести переверстку изображения с учетом конструктивных особенностей изделия.

